

**FORMATO EUROPEO PER  
IL CURRICULUM VITAE**



**INFORMAZIONI PERSONALI**

Nome	<b>GUIDO REMARI</b>
Indirizzo	<b>Strada Pentura 9 – Bricherasio (TO) 10060</b>
Telefono	<b>345 1107282 – 0121 91640</b>
Nazionalità	<b>Italiana</b>
E-mail	<b>Guido.remari@live.it</b>
Patente	<b>B</b>
Data di nascita	<b>25/07/1985</b>

**ESPERIENZA LAVORATIVA**

- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Date (da – a)</li></ul>                         | Anno 2002 – 2003  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Nome e indirizzo del datore di lavoro</li></ul> | <b>Carrozeria Ambrogio cassoni ribaltabili</b><br>strada statale Monregalese 12100 Cuneo (CN)   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Tipo di azienda o settore</li></ul>             | Carrozeria Meccanica  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Tipo di impiego</li></ul>                       | Tornitore (Apprendistato)   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Principali mansioni e responsabilità</li></ul>  | Costruzione di particolari meccanici per cassoni ribaltabili con ausilio di tornio tradizionale |

- Date (da – a) Anno 2003 – 2004
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
  - O.m.p di Leonardo Pedano carpenteria meccanica**  
via Spartafino 65 12012 Boves (CN)
- Tipo di azienda o settore
  - Officina meccanica
- Tipo di impiego
  - Fresatore/Tornitore (Apprendista)
- Principali mansioni e responsabilità
  - Costruzione di particolari per argani con ausilio di fresa cnc e tornio tradizionale
  
- Date (da – a) Anno 2004 – 2005
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
  - Fapam S.r.l**  
via Cascina Garola, 6/2 Luserna San Giovanni 10062 (TO)
- Tipo di azienda o settore
  - Industria metalmeccanica
- Tipo di impiego
  - Tornitore (Operaio specializzato)
- Principali mansioni e responsabilità
  - Costruzione di particolari meccanici per stampi sagomatura lamiera con ausilio di tornio cnc Okuma LB 300 (fanuc)
  
- Date (da – a) Anno 2005 – 2006 (olimpiadi invernali)
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
  - Gis Company** Azienda cooperativa lavoro per conto terzi  
Torino 10100 (TO)
- Tipo di azienda o settore
  - Cooperativa (Operaio generico)
- Tipo di impiego
  - Impiantista industriale
- Principali mansioni e responsabilità
  - Impiego come impiantista industriale nell'allestimento degli impianti elettrici e all'installazione di generatori nell'area di Pragelato
  
- Date (da – a) Anno 2006 - 2009
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
  - CO.ST.E.R. S.r.l.**  
via Torino, 2/5 Frossasco 10060 (TO)
- Tipo di azienda o settore
  - Azienda metalmeccanica
- Tipo di impiego
  - Tornitore (Operaio specializzato)
- Principali mansioni e responsabilità
  - Creazione di particolari meccanici per stampi sagomatura lamiera con ausilio di tornio tradizionale
  
- Date (da – a) Anno 2007 – 2009
- Nome e indirizzo del datore di lavoro
  - Agriturismo Pra D'Mill**  
via Balma Oro 6 12031 Bagnolo Piemonte (CN)
- Tipo di azienda o settore
  - Agriturismo (azienda familiare)
- Tipo di impiego
  - Aiuto cuoco – cameriere – lavapiatti
- Principali mansioni e responsabilità
  - Impiegato come aiuto cuoco, cameriere e lavapiatti nell'azienda familiare

- Date (da – a)
  - Nome e indirizzo del datore di lavoro
    - Tipo di azienda o settore
    - Tipo di impiego
    - Principali mansioni e responsabilità
- Anno 2011  
**SKF Industries S.p.a.**  
 via Pinerolo 42 10060 Airasca (TO)
- Industria meccanica  
 Stage bimestrale – Corso Contingent (Tirocinio) Operatore macchina in reparto rettifica, controllo e produzione di anelli di tenuta di seconda e terza generazione
- 
- Date (da – a)
  - Nome e indirizzo del datore di lavoro
    - Tipo di azienda o settore
    - Tipo di impiego
    - Principali mansioni e responsabilità
- Anno 2011 - 2013  
**Moresco F.Ili**  
 Azienda metalmeccanica  
 Tornitore (Operaio specializzato)
- Creazione particolari meccanici con ausilio di tornio tradizionale, tornio cnc (Seiki – Fanuc) e rettifica manuale
- 
- Date (da – a)
  - Nome e indirizzo del datore di lavoro
    - Tipo di azienda o settore
    - Tipo di impiego
    - Principali mansioni e responsabilità
- Anno 2013 - 2014  
**Apr S.r.l.**  
 Via Roberto Incerti 10, Pinerolo (TO)
- Azienda Aerospaziale  
 Tornitore (Operaio specializzato)  
 Creazione di particolari meccanici con ausilio di tornio Cnc Takisawa (fanuc)
- 
- Date (da – a)
  - Nome e indirizzo del datore di lavoro
    - Tipo di azienda o settore
    - Tipo di impiego
    - Principali mansioni
- Anno 2014 – 2015  
**Mecab di Alessandro Boeris**  
 Via Pralafera, 36 – Luserna San Giovanni  
 Azienda metalmeccanica  
 Tornitore (operaio specializzato)  
 Creazione di particolari meccanici con ausilio di tornio cnc Tai-Tech e tornio tradizionale
- 
- Attuale lavoro
- Disoccupato dal 31/12/2015, sono disponibile a colloqui conoscitivi e prove pratiche, disponibile inoltre ad orari full time, part time e trasferte.

## ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Date (da – a) Anno 2000 - 2002
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione **E.n.a.i.p. Sede provinciale Cuneo** Corso Garibaldi, 13 12100 Cuneo (CN)  
operatore al banco con ausilio di macchine utensili
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Conoscenza e sviluppo delle basi della meccanica con relative prove pratiche su torni tradizionali in laboratorio
- Qualifica conseguita Attestato professionale di tornitore con votazione 70/100

- Date (da – a) Anno 2002 – 2003
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione **E.n.a.i.p. Sede provinciale Cuneo** Corso Garibaldi, 13 12100 Cuneo (CN) Corso di Autocad 2006 meccanico 2D/3D
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Conoscenza e sviluppo disegni base 2D/3D, manipolazione degli oggetti, creazione di disegni avanzati, organizzazione del disegno, quotatura, gestione delle viste e dei layout, creazione tabelle e stampa
- Qualifica conseguita Attestato di frequenza con votazione 70/100

CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE  
Con computer, attrezzature specifiche, macchinari, ecc.

ottima conoscenza del disegno tecnico, completa autonomia di lavoro su tornio tradizionale e su torni a controllo numerico Fanuc, autonomia nell'attrezzaggio macchina e programmazione per la creazione di particolari. Ottima esperienza sulla creazione di particolari grezzi o ripresa di profili su particolari temprati.

**Autorizzo il trattamento dei dati personali contenuti nel mio curriculum vitae in base art. 13 del D. Lgs. 196/2003.**